


УТВЕРЖДАЮ:  
Директор НТ МУП «Горэнерго-НТ»

  
И.А. Анфилатов

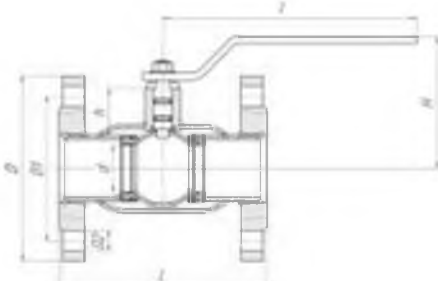
«27» июля 2022 г.

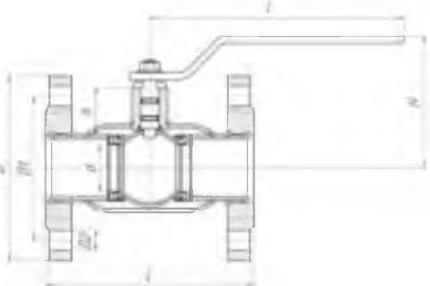
### ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

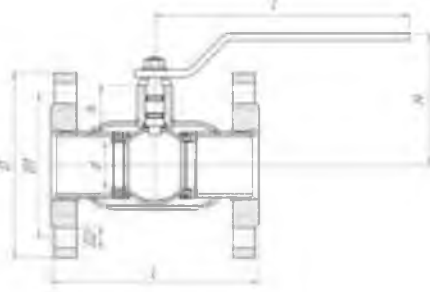
на поставку запорной арматуры для производственных нужд НТ МУП «Горэнерго-НТ»

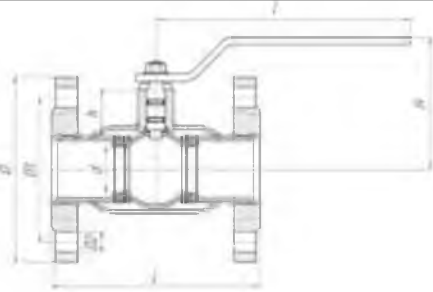
#### 1. Спецификация

Таблица №1

№	Наименование товара	Технические характеристики (конкретные показатели)	Количество, штука
1	Кран шаровый фланцевый с редуктором Ду-32 Ру-40	<p>типовая фигура: КШ.Ф. 032.40-01 Ду-32, Ру-40 Управление: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником; мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С; мат-ал штока: 20Х13 (AISI 420); мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (AISI 321); мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С); мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер; мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С); мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера; мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием; Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69; Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С; класс герметичности: А Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015 Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015 Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015 Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76 присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В маркировка: по ГОСТ 28343-89 (DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер) Размеры:</p>  <p>D1 - 100 mm. d – не менее 24 mm. L – 140 mm. Вес не менее 3,7 кг. Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев; Срок службы не менее 30 лет; Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	40

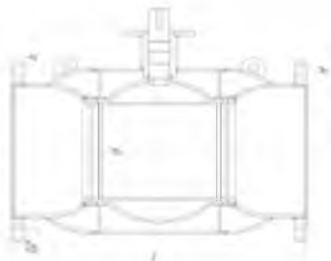
2	<p>Кран шаровый фланцевый с редуктором Ду-80 Ру-16</p>	<p>типовая фигура: КШ.Ф. 080.16-01  Ду-80, Ру-16  Управление: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;  мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  мат-ал штока: 20Х13 (АISI 420);  мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (АISI 321);  мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера;  мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;  класс герметичности: А  Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  маркировка: по ГОСТ 28343-89 (DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер)  Размеры:</p>  <p>D1 - 160 mm.  d – не менее 63 mm.  L – 210 mm.  Вес не менее 11 кг.  Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  Срок службы не менее 30 лет;  Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	4
3	<p>Кран шаровый фланцевый с редуктором Ду-100 Ру-16</p>	<p>типовая фигура: КШ.Ф. 100.16-01  Ду-100, Ру-16  Управление: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;  мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  мат-ал штока: 20Х13 (АISI 420);  мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (АISI 321);  мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера;  мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;</p>	12

	<p>класс герметичности: А  Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  маркировка: по ГОСТ 28343-89 (<i>DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер</i>)  Размеры:</p>  <p>D1 - 180 mm.  d – не менее 75 mm.  L – 230 mm.  Вес не менее 13,7 кг.  Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  Срок службы не менее 30 лет;  Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	
4	<p>Кран шаровый фланцевый с редуктором Ду-150 Ру-16</p> <p>типовая фигура: КШ.Ф. 150.16-01  Ду-150, Ру-16  Управление: рукоятка из окрашенной углеродистой стали с полимерным наконечником;  мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  мат-ал штока: 20Х13 (AISI 420);  мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (AISI 321);  мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера;  мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;  класс герметичности: А  Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  маркировка: по ГОСТ 28343-89 (<i>DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер</i>)  Размеры:</p>	2

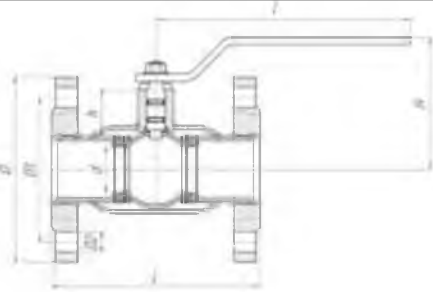
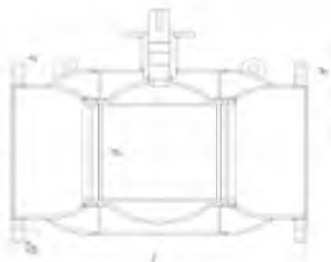


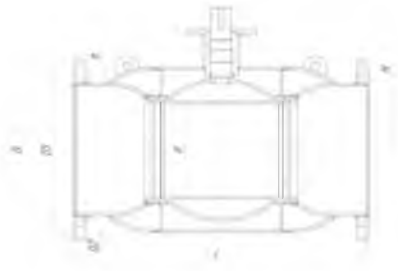
D1 - 240 mm.  
 d – не менее 125 mm.  
 L – 380 mm.  
 Вес не менее 33 кг.  
 Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  
 Срок службы не менее 30 лет;  
 Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;

типовая фигура: КШЦФР.200.16-01  
 Ду-200, Ру-16  
 Управление: механический редуктор;  
 мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  
 мат-ал штока: 20Х13 (АISI 420);  
 мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (АISI 321);  
 мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  
 мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  
 мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  
 мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера;  
 мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  
 Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  
 Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  
 рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;  
 класс герметичности: А  
 Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  
 Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  
 Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  
 Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  
 присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  
 маркировка: по ГОСТ 28343-89 (DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер)  
 Размеры:



D1 - 295 mm.  
 d – не менее 148 mm.  
 L – 450 mm.  
 Вес не менее 51 кг.  
 Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  
 Срок службы не менее 30 лет;  
 Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;

		 <p>D1 - 240 mm.  d – не менее 125 mm.  L – 380 mm.  Вес не менее 33 кг.  Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  Срок службы не менее 30 лет;  Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	
5	Кран шаровый фланцевый с редуктором Ду-200 Ру-16	<p>типовая фигура: КШЦФР.200.16-01  Ду-200, Ру-16  Управление: механический редуктор;  мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  мат-ал штока: 20Х13 (АISI 420);  мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (АISI 321);  мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  мат-ал уплотнение штока: не менее 2 (двух) колец из фторсилоксанового эластомера;  мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;  класс герметичности: А  Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  маркировка: по ГОСТ 28343-89 (DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер)  Размеры:</p>  <p>D1 - 295 mm.  d – не менее 148 mm.  L – 450 mm.  Вес не менее 51 кг.  Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  Срок службы не менее 30 лет;  Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	4
6	Кран шаровый	<p>типовая фигура: КШЦФР.300.16-01  Ду-300, Ру-16  Управление: механический редуктор;</p>	2

<p>фланцевый с редуктором Ду-300 Ру-16</p>	<p>мат-ал корпуса, горловин, патрубков: сталь 20, 09Г2С;  мат-ал штока: 20Х13 (AISI 420);  мат-ал шара: коррозионно-стойкая сталь 12Х18Н10Т (AISI 321);  мат-ал седла: Ф4К20 (PTFE +20%С);  мат-ал торцевого уплотнения седла: фторсилоксановый эластомер;  мат-ал подшипника скольжения (уплотнительное кольцо): Ф4К20 (PTFE+20%С);  мат-ал уплотнение штока: не менее 3 (трех) колец из фторсилоксанового эластомера;  мат-ал пружинного блока: сталь 65г или 60С2А с антикоррозионным покрытием;  Климатическое исполнение: У по ГОСТ 15150-69;  Допустимая температура окружающей среды: в диапазоне не менее от -40°С до +60°С  рабочая среда: подготовленная теплосетевая вода до +200°С;  класс герметичности: А  Испытания на герметичность проводятся по ГОСТ 9544-2015  Испытания на плотность и прочность по ГОСТ 33257-2015  Визуально измерительный контроль по ГОСТ 33257-2015  Сварные соединения выполнены в соответствии с СТ ЦКБА 025-2006 по ГОСТ 23518-79, 16037-80, 14771-76  присоединение: фланцевое ГОСТ 33259-2015 тип 01 Исполнение В  маркировка: по ГОСТ 28343-89 (<i>DN, PN, материал корпуса, товарный знак, направление подачи воды, дата изготовления и заводской номер</i>)  Размеры:</p>  <p>D1 - 410 mm.  d – не менее 240 mm.  L – 750 mm.  Вес не менее 156 кг.  Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев;  Срок службы не менее 30 лет;  Гарантийная наработка не менее 10 000 циклов;</p>	
--	--	--

### 1. **Дополнительные требования к товару**

Поставляемый товар (согласно Таблице №1) является новым (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен), а также товар не обременен правами третьих лиц и **не должен быть с консервации**. Товар не имеет механических и других повреждений. Не ранее 2022г. изготовления. Товар сопровождается сертификатами качества завода изготовителя, паспортами и прочими документами, необходимыми и достаточными для осуществления купли-продажи данного товара.

### 2. **Место поставки:**

г. Нижний Тагил, ул. Крупской, 5 (База механизации НТ МУП Горэнерго-НТ).

### 3. **Дни и время поставок:**

В рабочие дни (кроме праздничных дней, которые официально считаются выходными в РФ) с понедельника по четверг с 8:00 до 16:00 и в пятницу с 8:00 до 15:00 (время местное).

### 4. **Условие поставки:**

Транспортные расходы по поставке относятся на поставщика и должны быть включены в стоимость товара.

### 5. **Срок поставки:**

Товар должен быть поставлен в течение 20 (двадцати) календарных дней со дня заключения договора.

**6. Гарантийные обязательства:**

Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию не менее 36 месяцев.

Составил: Начальник участка АВР \_\_\_\_\_

Д.В. Козлов

Согласовано: Главный инженер \_\_\_\_\_

А.Р. Брозовский